



www.tiger-x.com

TIGER TIEGEL – GEBRAUCHSANWEISUNGEN

Unsere keramischen Tiegel bestehen aus ausgewählten, feuerfesten Werkstoffen. Sie sind frei von allen Unreinheiten, die eine geschmolzene Legierung verunreinigen oder verändern können.

- Um eine längere Lebensdauer der keramischen Tiegel zu erhalten, empfehlen wir diese zusammen mit den Schmelzmuffeln mindestens 5-10 Minuten vor der Verwendung vorzuwärmen. Nach dem Gießvorgang ist unbedingt die zurückgebliebene Schlacke zu entfernen.
- Bitte denken Sie daran, dass sich viele Legierungen während des Schmelzens mit einer Oxydationsschicht bedecken. Diese Schicht ist dunkel und verfälscht das Ablesen der Temperatur. Es kann eine Überhitzung der Legierung verursachen, so dass der Tiegel durchbrechen kann. Dieses Problem ist einfach zu lösen, indem Sie mit einem Keramikrührstab die Oxydationsschicht brechen.
- Eine eventuelle Rauchentwicklung beim Schmelzen des Metals kann den Spiegel im optischen Pyrometer sowie das Sichtglas verschmutzen. In diesem Fall kann die Legierung und der Tiegel überhitzt werden.
Bitte säubern Sie regelmäßig Spiegel und Sichtglas
- Achten Sie darauf, dass die Metallstücke locker und unverkantet im Tiegel liegen. Sie verhindern damit ein fest klammern der Metallstücke und somit ein Brechen des Tiegels. Die Metallstücke dehnen sich beim Erhitzen aus und üben einen erheblichen Druck auf Seitenwände des Tiegels aus und können diesen deshalb zerstören.

Our ceramic crucibles are made of first refractory material and do not contain any impurity which could pollute or alter the alloys.

- for a longer life of the ceramic crucibles we would suggest you to preheat them before their utilization, in the same furnace where the casting cylinders are preheated, for 5-10 minutes at least and to remove, after the melting process the slag from the crucible.
- Note that many alloys while melting cover themselves with a superficial oxidations layer and falsify completely the reading of the temperature causing an overheating of the alloy which will disintegrate the crucible.
This problem is easy to resolved by breaking the layer with a ceramic stirring rod.
- The smokes produced by the alloys may make dirty optic system of the reading device. In this case the alloy as well as the crucible will be overheated in a noxious way.
Always keep the optical reader clean.
- Introducing pieces of metal in such a size that they could jammed between the sides walls of the crucibles and could cause the shattering of the crucible. The pieces while heating, expand and practice a considerable pressure on the side-walls and cause shatter of the crucible.

I nostri crogioli sono costituiti di materiali refrattari altamente selezionati e non contengono alcuna impurità che possa inquinare od alterare le leghe che vengono fuse in esso.

- Per una più lunga durata dei crogioli ceramica. Vi consigliamo di preriscaldarli nello stesso forno in cui sono preriscaldarli i cilindri di fusione, per almeno 5-10 minuti prima della loro utilizzazione e di rimuovere dopo ogni fusione la scoria rimasta nell'interno del crogiolo stesso.
- Occorre notare che molte leghe durante la fusione si ricoprono di uno strato superficiale di ossido, generalmente scuro, che falsifica completamente la lettura della temperatura, provocando un surriscaldamento della lega fino a portare alla rottura del crogiolo. Questo problema è facilmente risolvibile rimuovendo la crosta di ossido per mezzo degli appositi agitatori ceramici.
- I fumi eventualmente emessi dalle leghe possono sporcare il sistema ottico del dispositivo di lettura causando anche in questo caso un surriscaldamento dannoso per la lega ed il crogiolo. Quindi pulire sempre accuratamente queste parti.
- L'introduzione di pezzi che per forma e dimensioni si incastrano tra le pareti del crogiolo può provocarne la rottura. Questi pezzi durante il riscaldamento si dilatano esercitando una notevole pressione sulle pareti del crogiolo causandone il cedimento.

Nos creusets en céramique sont fabriqués avec un matériel réfractaire de premier choix et ne contiennent aucune impureté qui pourrait polluer ou altérer les alliages.

- Pour une durée plus longue des creusets en céramiques nous recommandons, avant leur utilisation, de les préchauffer, pendant 5-10 minutes au moins, dans le même four ou les cylindres de fusion sont préchauffés et d'enlever, après chaque fusion, le laitier de creuset.
- Vous noterez que beaucoup d'alliages se couvrant, pendant de la fusion d'une couche superficielle d'oxydation. En général, cette couche est obscure et falsifie complètement la lecture de la température en provoquant un surchauffement de l'alliage jusqu'à causer la rupture du creuset. Ce problème est facile à résoudre, en cassant la couche d'oxydation avec des agitateurs en céramique.
- Les fumées produites par les alliages peuvent salir le système optique du dispositif de lecture, causant ainsi un surchauffement nuisible à l'alliage et au creuset. Nettoyer donc toujours le lecteur optique.
- L'introduction de morceaux, qui par leur forme peuvent s'encastrent sur les parois du creuset, pourrait en causer la rupture. Ces morceaux en se chauffant se dilatent et exercent une pression considérable sur les parois du creuset en y provoquant la rupture.

Nuestros crisoles cerámicos están constituidos con materiales refractarios altamente seleccionados y no contienen ninguna impuridad que pueda inficionar o alterar las aleaciones en ellos fundidas.

- Para una duración mayor de los crisoles cerámicos, les aconsejamos que los precalienten en el mismo horno en que precalientan los cilindros de fusión, por no menos 5-10 minutos antes de su empleo y que quiten después de cada fusión la escoria permanecida en el interior del mismo crisol.
- Notar que muchas aleaciones se cubren, durante la fusión con un estrato de oxidación. En general este estrato está obscuro y falsifica completamente la lectura de la temperatura y provoca un recalentamiento de la aleación hasta causar la ruptura del crisol. Este problema es muy fácil a resolver en rompiendo el estrato con los mezcladores en cerámica.
- Los humos producidos por las aleaciones pueden ensuciar el sistema óptico de el dispositivo de lectura. En este caso se presenta un recalentamiento sobre la aleación y el crisol. Limpiar siempre el lector óptico.
- L'introducción dentro el crisol de piezas de metal que, por la forma, pueden encastrarse entre las paredes del crisol, podría causar la ruptura del crisol. Mientras las piezas se encalientan, se dilatan y ejercitan una presión considerable sobre las paredes causando la ruptura.